

## SkyLine Chills

### Cellule de refroidissement 20GN1/1 100 kg Groupe à distance

REPÈRE # \_\_\_\_\_

MODELE # \_\_\_\_\_

NOM # \_\_\_\_\_

SIS # \_\_\_\_\_

AIA # \_\_\_\_\_


**727822 (EBCA21RE)**

 Skyline Chill S : cellule  
 refroidissement 100kg, 20  
 GN 1/1 ou 600x400mm,  
 écran tactile, GAD

### Description courte

#### Repère No.

Cellule de refroidissement rapide avec interface à écran tactile haute résolution et multilingue

- Pour chariots GN, 400x600 ou banquetts.
- Capacité de charge: refroidissement 100 kg
- Système de distribution d'air OptiFlow pour atteindre des performances maximales
- Modes de refroidissement: Automatique (10 familles de produits avec plus de 100 variantes préinstallées); Programmes (un maximum de 1000 programmes peuvent être stockés et organisés dans 16 catégories différentes); Manuel (cycles de refroidissement en douceur, de refroidissement en dur, de maintien, de refroidissement par turbo et à basse température); Cycles spécialisés (refroidissement de croisière, décongélation rapide, refroidissement sous vide)
- Fonctions spéciales: refroidissement MultiTimer, Make-it-Mine pour personnaliser l'interface, SkyHub pour personnaliser la page d'accueil, agenda MyPlanner, connexion SkyDuo aux fours SkyLine
- Estimation du temps restant pour les cycles pilotés par sonde basés sur des techniques d'intelligence artificielle (ARTE 2.0)
- Dégivrage et séchage automatiques et manuels
- Port USB pour télécharger les données HACCP, les programmes et les paramètres software. Connectivité OnE prête
- Sonde de température centrale multi-capteurs à 3 points
- Construction en acier inoxydable
- Coins arrondis internes
- Groupe de réfrigération à distance (accessoire optionnel).
- Gaz réfrigérant R452a
- Performances garanties à des températures ambiantes de + 43 ° C (classe climatique 5).

### Caractéristiques principales

- Cycle Lite-Hot (+ 40 ° C à -18 ° C): idéal pour les préparations à réchauffer doucement.
- Maintien à +3 ° C pour le refroidissement, activé automatiquement à la fin de chaque cycle, afin d'économiser de l'énergie et de maintenir la température cible (l'activation manuelle est également possible).
- Turbo cooling : la cellule travaille en continu à la température souhaitée. Idéal pour une production en continu.
- Mode automatique comprenant 10 familles d'aliments (viande, volaille, poisson, sauces et soupes, légumes, pâtes / riz, pain, produits de boulangerie salés et sucrés, desserts, boissons à refroidissement rapide) avec plus de 100 variantes différentes pré-installées. Grâce à la phase de détection automatique, la cellule de refroidissement rapide optimise le processus de refroidissement en fonction de la taille, de la quantité et du type d'aliment chargé afin d'obtenir le résultat souhaité. Aperçu en temps réel des paramètres de refroidissement. Possibilité de personnaliser et de sauvegarder jusqu'à 70 variantes par famille.
- Cycles +:
  - Le cycle Cruise définit automatiquement les paramètres pour le refroidissement le plus rapide et le meilleur (fonctionne avec la sonde)
  - Décongélation rapide
  - Refroidissement sous vide
- Mode Programmes : jusqu'à 1000 programmes peuvent être stockés dans la mémoire de la cellule. Les programmes peuvent être regroupés en 16 catégories différentes afin de mieux organiser le menu. Le refroidissement est possible sur 16 phases.
- La fonction MultiTimer permet de gérer jusqu'à 20 cycles de refroidissement différents en même temps, ce qui améliore la flexibilité et garantit d'excellents résultats. jusqu'à 200 programmes MultiTimer peuvent être enregistrés.
- Sonde de température à cœur multi-capteurs à 3 points pour une précision maximale et la sécurité alimentaire.
- Estimation du temps restant pour les cycles pilotés par sonde (ARTE 2.0) pour une planification plus facile des activités.
- Dégivrage et séchage, automatiques et manuels.
- Performance garantie à des températures ambiantes de + 43 ° C (classe climatique 5).
- OptiFlow : système optimisé de distribution d'air pour obtenir des performances maximales en termes d'uniformité de refroidissement/chauffe et de contrôle de la température grâce à une conception spécifique de la chambre.

### Construction

- Groupe froid à distance (accessoire optionnel).
- Electrovanne pour gérer automatiquement la pression de gaz dans le circuit thermodynamique.
- Composants principaux en acier inoxydable AISI 304.
- L'évaporateur est protégé contre la rouille.
- Moteurs et ventilateurs étanches avec indice de

#### APPROBATION:

protection IP23.

- Chambre interne hygiénique sans soudure avec tous les coins arrondis pour un nettoyage facile.
- Porte à joint magnétique amovible et au design hygiénique.
- Ventilateur sur panneau articulé pour faciliter le nettoyage de l'évaporateur.
- Butée de porte pour garder la porte ouverte afin d'éviter la formation de mauvaises odeurs.
- Structure de porte chauffée automatiquement.

## Interface utilisateur et gestion des données

- Ecran tactile haute résolution complète (traduite dans plus de 30 langues) - panneau convivial pour les daltoniens
- Les images sont téléchargées pour une personnalisation complète des cycles.
- Fonction Make-it-mine pour permettre la personnalisation complète ou le verrouillage de l'interface utilisateur.
- SkyHub permet à l'utilisateur de regrouper ses fonctions favorites sur la page d'accueil pour un accès immédiat.
- MyPlanner fonctionne comme un agenda dans lequel l'utilisateur peut planifier son travail quotidien, mensuel, ou annuel et recevoir des alertes personnalisées pour chaque tâche.
- Avec SkyDuo, le four et la cellule de refroidissement rapide travaillent ensemble. Ils sont connectés et communiquent afin de guider l'utilisateur dans le processus de cuisson et de refroidissement, en optimisant le temps et l'efficacité (kit SkyDuo disponible en accessoire optionnel).
- Port USB pour télécharger les données HACCP, partager les programmes de refroidissement et configurer des paramètres.
- Connectivité prête pour un accès en temps réel aux appareils connectés via une application spéciale, ainsi que la surveillance HACCP à distance (nécessite un accessoire en option).
- Formations et conseils facilement accessibles en scannant les QR-Codes avec n'importe quel appareil connectés.
- Visualisation automatique des consommations en fin de cycle.

## Développement durable

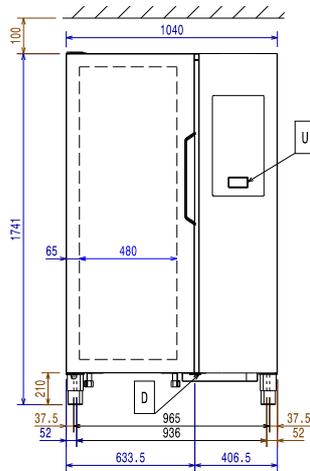


- Conception centrée sur l'utilisateur avec certification 4 étoiles pour l'ergonomie et la facilité d'utilisation.
- Isolation en polyuréthane haute densité de 60 mm d'épaisseur, sans HCFC.
- Zero Waste fournit aux chefs des conseils utiles pour minimiser le gaspillage alimentaire. Zero Waste est une bibliothèque de recettes automatiques qui a pour objectif de :
  - donner une seconde vie aux aliments crus proches de leur date de péremption (ex : du lait au yaourt)
  - obtenir des plats authentiques et savoureux à partir de fruits/légumes trop mûrs (généralement considérés comme impropres à la vente)
  - promouvoir l'utilisation d'aliments généralement jetés (ex. : pelures de carottes).

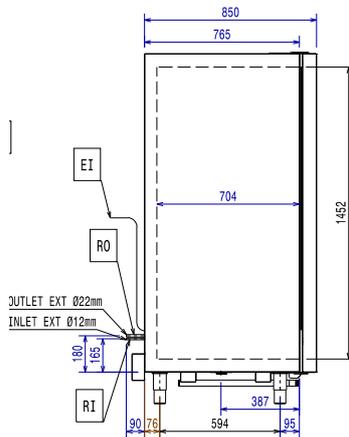
## Accessoires inclus

- 1 X Sonde 3 points pour cellule mixte PNC 880582 SkyLine

Avant

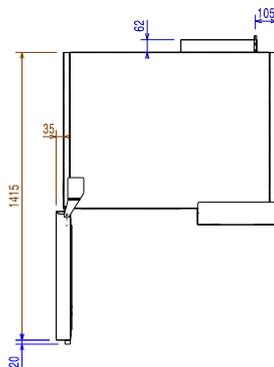


Côté



D = Vidange  
EI = Connexion électrique  
RO = Raccordement groupe à distance

Dessus



### Électrique

Circuit breaker required

**Voltage :** 380-415 V/3N ph/50/60 Hz

**Puissance de raccordement** 3 kW

**Puissance de chauffage :** 3 kW

### Eau

**Dimension évacuation** 1/2"

### Installation

**Clearance:** 5 cm on sides and back.

Please see and follow detailed installation instructions provided with the unit

### Capacité

**Capacité maxi de chargement :** 100 kg

**Nb/type de grilles** 20 (GN 1/1; 600x400)

**Nb et type de bacs :** 20 (360x250x80h)

### Informations générales

**Ferrage porte :**

**Largeur extérieure** 1040 mm

**Profondeur extérieure** 850 mm

**Hauteur extérieure** 1741 mm

**Poids net :** 200 kg

**Poids brut :** 229 kg

**Volume brut :** 2.41 m<sup>3</sup>

### Données de refroidissement

Remote refrigeration unit required.

Note: refrigeration power calculated at a distance of 20 linear mt.

**French Type de refroidissement du condenseur**

**Puissance frigorifique suggérée** 9480 W

**Condition à la température d'évaporation:** -20 °C

**Condition à la température de condensation:** 40 °C

**Condition à la température ambiante** 30 °C

**Tuyaux de raccordement (à distance) - sortie:** 22 mm

**Tuyaux de raccordement (à distance) - entrée:** 12 mm

Remote refrigeration unit required. Working temperature in the cavity of the blast chiller is down to -41°C.

Note: refrigeration power calculated at a distance of 20 linear mt.

**\*Note:**

**Gaz réfrigérant compatible:** R404A; R452A

Gaz réfrigérant compatible: R404A; R452A

### Certifications ISO

ISO Standards: ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001; ISO 50001